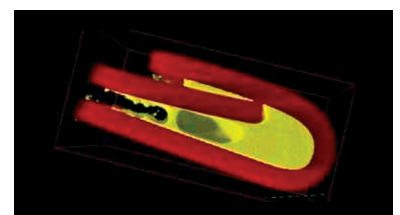
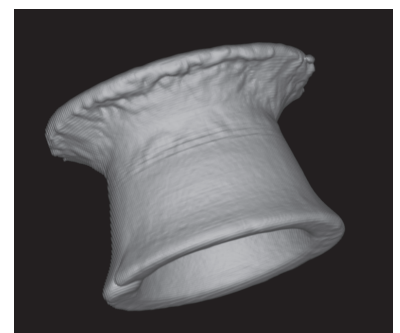
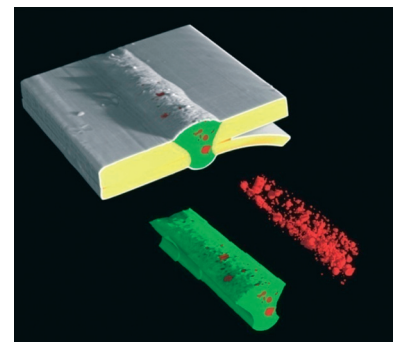


RayScan 200 XE

RayScan 200 XE ist eine 3D-Computertomographieanlage für häufig wechselnde Anwendungen mit einem sehr weiten Prüfteilspektrum. Ausgestattet mit einer Präzisionsmechanik auf Granitbasis und einer Mikrofokus-Röntgenquelle wurde RayScan 200 XE auf höchste Ortsauflösung optimiert, die für Kleinteile Details im Mikrometerbereich erkennen lässt.

Darüber hinaus können mit RayScan 200 XE auch sehr große Objekte mit höchster Genauigkeit untersucht werden. So lassen sich z.B. Nietverbindungen, Schweißnähte, Klebestellen oder andere Einzelheiten in Fahrzeugkarosserien oder Komponenten der Luft- und Raumfahrt mittels 3D-Ausschnitt-CT oder Transversal-CT mit weitgehend frei wählbarem Detaillierungsgrad darstellen. Alle Hard- und Softwarekomponenten sind in einer intuitiven Bedienung integriert, die schnelles Wechseln zwischen den Betriebsmodi gestattet.



Technische Daten*

Röntgenquelle	Mikrofokus 10 - 250 kV
Brennfleck	3 µm - 250 µm
Objektmaße ø / H	1 - 2000 mm / 1 - 5200 mm
max. Objektgewicht	250 kg
Aktive Fläche Detektor	410 x 410 mm ²
Anzahl Detektorpixel (optional)	1024 x 1024 (2048 x 2048)
Digitalisierung	16 bit
Messzeit incl. Rekonstruktionszeit	2 - 30 Min.
Detaillierbarkeit	1 µm
Kontrast	< 1 %
Betriebsmodi	verschiedene Ausschnitt-CT, 3D-CT und Radioskopie

* Orientierungswerte, abhängig von Material, Wandstärke und Messparametern
 Ausführung und Komponentenauswahl werden kundenspezifisch optimiert.
 Irrtum und technische Änderungen vorbehalten
 PRO-75021-E

Produktübersicht

RayScan 100	Minifokus 3D-CT
RayScan 150	Sub-Mikrofokus 3D-CT
RayScan 200	Mikrofokus 3D-CT
RayScan 200 XE	Mikrofokus 3D-CT und Ausschnitt-CT
RayScan 250	Mikro- und Makrofokus 3D-CT
RayScan 500	Makrofokus 3D-CT und 2D-CT
RayCheck	Automatische Bildanalyse
RayView®	Automatische Inline-Prüfung
RayWare	Software Paket für Computertomographie